DDL-8700-7/sc-920C/M92 1本針本縫自動糸切りミシン

DDL-8700



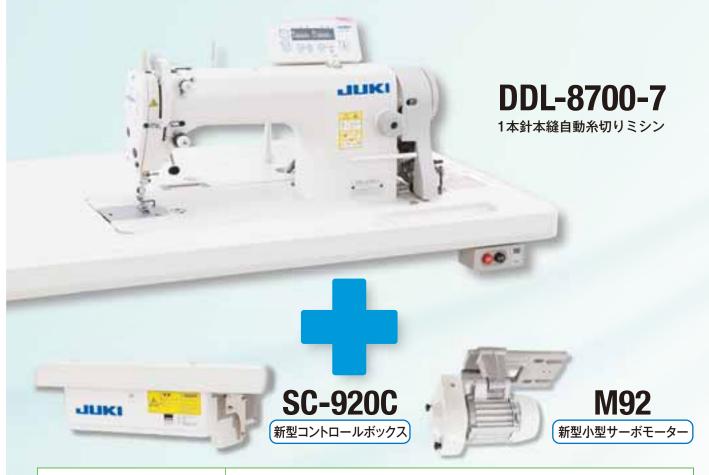




DDL-8700 Series

本縫ミ

DDL-8700-7(1本針本縫自動糸切りミシン) に 「新型コントロールボックス」と 「新型小型サーボモーター」を搭載することで 大幅に 省エネ を実現しました。



JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



- ●従来機種比で16%の省電力化を達成。
- ●RoHS指令*などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドライン*をクリアしています。
- ●従来機種に対し非リサイクル質量などを下げ、電装(コントロールボックス、モーター)の 製品質量を17%、同様に梱包質量を17%削減しています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましてはhttp://www.juki.co.jp/eco/index.htmlを参照下さい。
*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有害物質(鉛、水銀、ガドミウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。
JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です。

★上記は、DDL-8700-7/SC-920C/M92(1本針本縫自動糸切りミシン)のものです。

DDL-8700(1本針本縫ミシン)



機能美を追求した頭部デザイン

最新の3D-CADでの設計により、最適バランス、頭部の高剛性を実現。低振動・低騒音でオペレーターに快適な作業環境を提供します。また、アームのふところが広く、縫製素材の取り回しが容易です。高速性能(DDL-8700:5,500sti/min、DDL-8700-7:5,000sti/min)、優れた縫性能、操作性、信頼性など、定評あるJUKI本縫ミシンの仕様・品質を継承しています。

素材対応力に優れた縫い機構

縫い機構各所の徹底した研究結果により、低テンション縫製を実現。 多様な素材に柔軟に対応し、優美で安定した縫品質が得られます。

(新型コントロールボックス & 新型小型サーボモーター)

SC-920C / M92

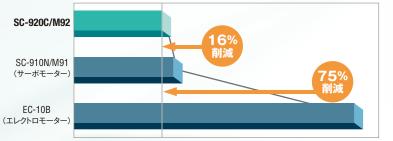
■省エネモードを搭載した新型コントロールボックス

電圧変動、ノイズ、振動に強い、新型コントロールボックスSC-920Cを新たに開発しました。 この新型コントロールボックスには、ミシン初の省エネモードを搭載し、モーターが回転 していない待機時の消費電力を約25%(SC-910N対比)削減しています。

その他に最新小型サーボモーターM92の採用など、これからのDDL-8700-7は最新の省エネ技術がふんだんに盛込まれ、電力削減効果、生産性向上を図ると共に環境にもやさしいミシンになっています。

DDL-8700-7での消費電力比較





*ミシン稼働率25%の場合 *DDL-8700-7/SC-920C/M92は省エネモードONの場合

生産支援機能

操作パネルはCP-18AとCP-180Aを用意しました。 全ての操作パネルに生産支援機能を搭載しています。

生産支援機能には、出来高管理機能、稼働計測機能、下糸カウント機能の3つの機能 (6つのモード) があります。

■出来高管理機能

〈目標生産枚数表示モード/目標・実績差異表示モード〉

◎目標生産枚数表示モードは作業時間に応じた目標生産枚数、実績生産枚数を表示します。◎差異表示モードは目標生産枚数と実績生産枚数との差異を表示します。

■稼働計測機能

〈ミシン稼働率表示モード/ピッチタイム表示モード/平均縫い速度表示モード〉

- ◎ミシン稼働率表示モードは、直前1回と平均のミシン稼働率を表示します。
- ◎ピッチタイム表示モードは、直前1回と平均の工程加工時間を表示します。
- ◎平均縫い速度表示モードは、直前1回と平均のミシン縫い速度を表示します。

■下糸カウント機能

〈下糸カウンター表示モード〉

◎下糸が無くなる前にボビン交換時期を知らせます。

■CP-18A



ABLIRCE

■CP-180A



アタッチメント取付け座を標準装備



各種アタッチメントの取付 けを考慮し、アタッチメント 取付け座を標準装備してい ます。耐久性に優れ、頻繁な アタッチメント交換にも長 時間安心してご使用いただ けます。

操作性に優れた機能がイージーオペレーションを実現

高い押え上昇量(13mm)、軽いタッチの送りダイヤル、縫い代の目安となる刻線付き針板など、操作性に優れた機能がオペレーターをサポートし、生産性を加速します。



■仕様

共通仕様

機種名	DDL-8700	DDL-8700-7	DDL-8700A	DDL-8700A-7	DDL-8700H	DDL-8700H-7
用途区分	中厚物		薄物 厚物			
最高縫い速度	5,500sti/min*	5,000sti/min*	4,000sti/min*			
最大縫い目長さ	5mm	4mm	4mm 5mm		nm	
針棒ストローク		30.7	7mm 35mm			
押え上昇量	手動5.5mm/	膝上げ13mm	手動4mm/膝上げ9mm		手動5.5mm/膝上げ13mm	
使用針(出荷時装着番手)	DB×1 (#14	1) #9~#18	DA×1 (#9) #9~#11		DB×1 (#21) #19~#23	
送り歯	4枚歯	3枚歯	4枚	(歯	3枚歯	4枚歯
使用釜	全回転自動給油釜					
給油方式	自動給油					
使用油	JUKIニューデフレックスオイルNo.1 (ISO VG7相当)					
完成品機械寸法·質量	DDL-8700-7:幅1,200mm×奥行560mm×高さ986.5mm・80kg(完成質量) DDL-8700:28kg(頭部質量)					

^{*}sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

糸切り付き仕様

ALM ALLC IT IN				
機種名	DDL-8700-7	DDL-8700A-7	DDL-8700H-7	
手元タッチバック装置	標準装備			
コントロールボックス	SC-920C			
ミシンモーター	小型サーボモーターM92(450W)			
電源	単相100V⋅三相200V			
消費電力	320VA			

■ 機種表示

【糸切り付きミシン】

頭部

DDL8700 _ **70B**

縫製区分	コード
中厚物	
薄物	Α
厚物	Н

ワイパー・タッチバック区分	コード
ワイパーなし・手元タッチバック装置作	
ワイパー付き・手元タッチバック装置	付き WB

JTD680920CS□M92

電	コード	
単相	100V	Α
三相	200V	J

オプション

品名	品番
自動押え上げ装置(AK85)	GAK850010AA
ワイパー*	2295553

^{*}ワイパーを取り付ける際は、ワイパー取り付けネジ(SS4120915SP)が必要です。

操作パネル

CP18A **CP180A**

【糸切りなしミシン】



縫製区分	コード
中厚物	
薄物	Α
厚物	Н



☎042(357)2254(ダイヤルイン)

JUKI 株式会社

縫製機器ユニット

お買い求め、ご相談は

T206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1

2042(357)2274 http://www.juki.co.jp

JUKI販売株式会社

本 社⋯⋯⋯⋯⋯☎042(357)2530 ໝ042(357)2540 東北カスタマーズセンター …………… ☎0197(25)2725 🖾0197(25)2790 関東カスタマーズセンター …………☆042(357)2536 20042(357)2541 北陸カスタマーズセンター ……… ☎076(224)8805 2076(224)8806 近畿カスタマーズセンター …………☆06(6339)7124 206(6339)7136 四国カスタマーズセンター ……………☆084(972)3880 200898(25)0334 九州カスタマーズセンター …………~0942(44)1835 200942(44)9729

このカタログの記載内容は2015年1月現在のものです。(Cat.No.C02-00)